

Клапан с наклонным шпинделем, металлический

Конструкция

2/2-ходовой клапан с пневматическим приводом GEMÜ 555 оснащен поршневым приводом и предназначен для перекрытия потока сверхчистого пара. Уплотнение седла клапана выполнено из PTFE. В качестве уплотнения шпинделя клапана используется сильфон из нержавеющей стали.

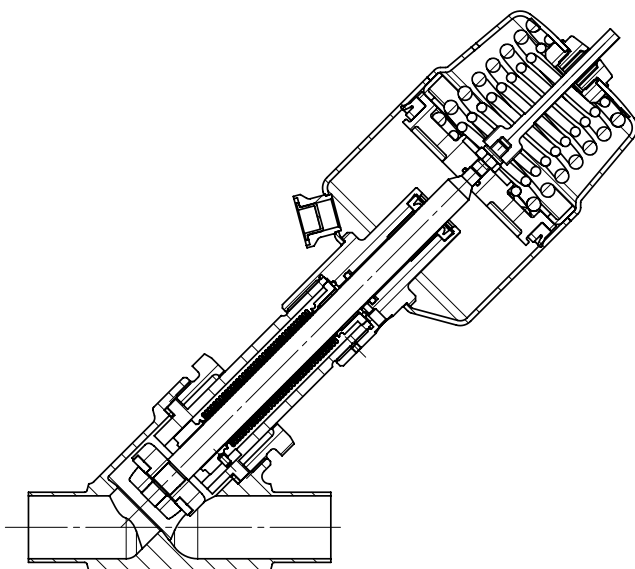
Характеристики

- Применение для сверхчистого пара и газообразных сред
- Функции управления, материалы и виды соединений см. на следующих страницах.
- Механическая полировка внутренней поверхности клапана \leq Ra 0,4 мкм, опционально электрополировка

Преимущества

- Не содержит цветных металлов
- Сильфон из нержавеющей стали
- Приварная головка клапана
- Нерезьбовое крепление тарелки седла
- Возможность быстрой замены привода
- Встроенный визуальный индикатор положения в серийной комплектации
- Возможность оперативного контроля всех деталей, вступающих в контакт с рабочей средой
- Подходит для использования в пищевой промышленности согласно Директиве ЕС 1935/2004
- Исполнения АTEX — по запросу
- В стандартной комплектации пригодно для использования в вакууме до 20 мбар (а)

Вид в разрезе



Технические характеристики

Рабочая среда

Сверхчистый пар и газообразные среды, не оказывающие отрицательного воздействия на физические и химические свойства соответствующих материалов корпусов и уплотнений.

Макс. доп. давление рабочей среды см. в таблице

Температура рабочей среды

Вид соединения Патрубок под сварку от -10 до 185°C

Вид соединения Патрубок под хомут от -10 до 140°C

Другие исполнения для более высокой/низкой температуры по запросу

Управляющая среда

Нейтральные газы

Макс. управляющее давление 8 бар

Макс. доп. температура управляющей среды: 60 °C

Объем заполнения при размере привода 2: 0,084 дм³

Размер привода 3: 0,245 дм³

Размер привода 4: 0,437 дм³

Размер привода 5: 0,798 дм³

Условия окружающей среды

Макс. температура окружающей среды от -10 до 60° C

Максимально допустимая степень утечки седлового уплотнения

Уплотнение седла	Стандарт	Метод испытания	Класс утечки	Испытательная среда
PTFE	DIN EN 12266-1	P12	A	Воздух

Размер привода	Номинальный размер	Макс. рабочее давление	Управляющее давление		Пропускная способность Kv
			Направление потока: по головке	Направление потока: с головкой	
	DN	[бар]	[бар]	[бар]	[м ³ /ч]
2	8	10	4 - 8	5 - 8	1,8
	10				3,5
	15				4,0
	20				8,0
3	25	10	4 - 8	5 - 8	16,5
	32				22,0
4	40	10	4 - 8	5 - 8	28,0
	50				32,0
5	65	10	5 - 8	5 - 8	55,0
	80				66,0
					8

Kv-значения определены согласно нормам DIN EN 60534, соединение корпуса клапана 60. Kv-значения могут отличаться в зависимости от конфигурации конструкции (к примеру, от разновидности подсоединения или материала корпуса клапана).

Данные для заказа

Форма корпуса	Код
Проходной корпус	D

Вид соединения	Код
Патрубок под сварку	
Патрубок EN 10357 серия A (ранее DIN 11850 серия 2) / DIN 11866 серия A	17
Патрубок ASME BPE	59
Патрубок ISO 1127 / EN 10357 серия C / DIN 11866 серия B	60
Патрубок под хомут	
Хомут DIN 32676, серия B для трубы EN ISO 1127, монтажная длина согласно EN 558, серия 1	82
Хомут DIN 32676 серия A для трубы DIN 11850, монтажная длина согласно EN 558, серия 1	86
Хомут ASME BPE для трубы ASME BPE, монтажная длина согласно EN 558, серия 1	88

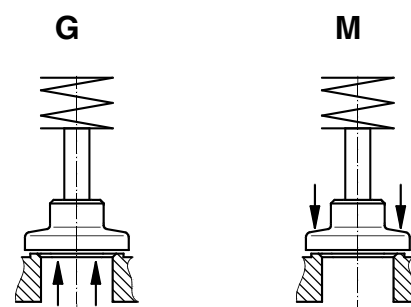
Материал корпуса клапана	Код
1.4435 (316 L), цельный материал	41
1.4435, точное литье Материал равноценен 316L	C2
Для материала корпуса клапана следует указать качество поверхности из раздела «К-номер».	

Уплотнение седла	Код
PTFE	5P

Функция управления	Код
Нормально закрытый пружиной	1

Размер привода			Код
Привод 2	Поршень \varnothing	60 мм	2
Привод 3	Поршень \varnothing	80 мм	3
Привод 4	Поршень \varnothing	100 мм	4
Привод 5	Поршень \varnothing	130 мм	5

Направление потока	Код
По головке	G
С головкой (до DN 50)	M



Комплект пружин	Код
Стандарт	1

Данные для заказа

Модель	Код
Качество обработки	
Ra ≤ 0,6 мкм (25 мкдюйм) для соприкасающихся со средой поверхностей, согласно ASME BPE SF2 + SF3, внутри механическая полировка	1903
Ra ≤ 0,8 мкм (30 мкдюйм) для соприкасающихся со средой поверхностей, согласно DIN 11866 H3, внутри механическая полировка	1904
Ra ≤ 0,4 мкм (15 мкдюйм) для соприкасающихся со средой поверхностей, согласно DIN 11866 H4, ASME BPE SF1, внутри механическая полировка	1909
Ra ≤ 0,6 мкм для соприкасающихся со средой поверхностей, согласно ASME BPE SF6, электролитическая полировка внутри/снаружи	1953
Ra ≤ 0,8 мкм для соприкасающихся со средой поверхностей, согласно DIN 11866 HE3, электролитическая полировка внутри/снаружи	1954
Ra ≤ 0,4 мкм для соприкасающихся со средой поверхностей, согласно DIN 11866 HE4/ASME BPE SF5, электролитическая полировка внутри/снаружи	1959

Специальное исполнение	Код
Сильфон из нержавеющей стали	F

Пример заказа	555	15	D	17	C2	5P	1	2	G	1	1903	F
Тип	555											
Номинальный размер		15										
Форма корпуса (код)			D									
Вид соединения (код)				17								
Материал корпуса клапана (код)					C2							
Уплотнение седла (код)						5P						
Функция управления (код)							1					
Размер привода (код)								2				
Направление потока (код)									G			
Комплект пружин (код)										1		
Модель (код)											1903	
Специальное исполнение (код)												F

Версия для контакта с пищевыми продуктами

Для контакта с пищевыми продуктами нужно заказать следующие варианты:

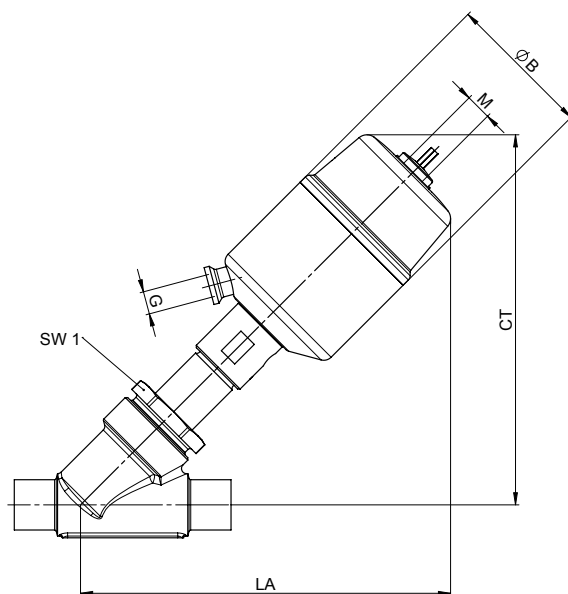
Уплотнение седла: код 5P

Материал корпуса клапана: код 41, C2

Размеры [мм]

Размеры привода / монтажные размеры

Размер привода	DN	SW1	CT/LA	ø B	M	G
2	8	36	185	63	M16x1	G 1/8
	10	36	185	63	M16x1	G 1/8
	15	36	185	63	M16x1	G 1/8
	20	41	185	63	M16x1	G 1/8
3	25	46	220	84	M16x1	G 1/4
	32	55	221	84	M16x1	G 1/4
4	40	60	246	104	M22x1,5	G 1/4
5	50	55	312	135	M22x1,5	G 1/4
	65	75	312	135	M22x1,5	G 1/4
	80	75	317	135	M22x1,5	G 1/4



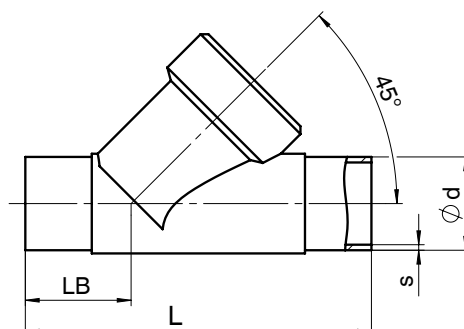
Размеры корпуса [мм]

Патрубок под сварку, код соединения 17, 59, 60
Материал корпуса клапана 1.4435 (код 41, C2)

			Код соединения					
			17		60		59	
DN	L	LB	ø d	s	ø d	s	ø d	s
8	105*	35,5*	10	1,0	13,5	1,6	-	-
10	105	35,5	13	1,5	17,2	1,6	-	-
15	105	35,5	19	1,5	21,3	1,6	12,70	1,65
20	120	39,0	23	1,5	26,9	1,6	19,05	1,65
25	125	39,5	29	1,5	33,7	2,0	25,40	1,65
32	155	48,0	35	1,5	42,4	2,0	-	-
40	160	47,0	41	1,5	48,3	2,0	38,10	1,65
50	180	48,0	53	1,5	60,3	2,0	50,80	1,65
65	290	96,0	70	2,0	76,1	2,0	63,50	1,65
80	310	95,0	85	2,0	88,9	2,3	76,20	1,65

* Код соединения 1A: L = 100, LB = 33,5

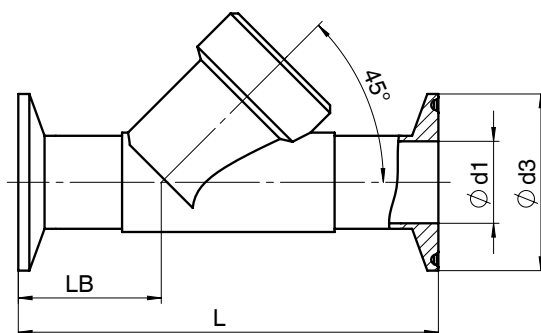
Материалы см. в обзорной таблице на с. 5



Размеры [мм]

Патрубок под хомут, код соединения 82, 86, 88 Материал корпуса клапана 1.4435 (код C2)

DN	NPS	Код соединения							
		LB	L	82		86		88	
				ø d1	ø d3	ø d1	ø d3	ø d1	ø d3
8	1/4"	47,5	130	10,3	25,0	-	-	-	-
10	3/8"	47,5	130	14,0	25,0	-	-	-	-
15	1/2"	47,5	130	18,1	50,5	16	34,0	9,40	25,0
20	3/4"	54,0	150	23,7	50,5	20	34,0	15,75	25,0
25	1"	56,0	160	29,7	50,5	26	50,5	22,10	50,5
32	1 1/4"	62,0	180	38,4	64,0	32	50,5	-	-
40	1 1/2"	67,0	200	44,3	64,0	38	50,5	34,80	50,5
50	2"	73,0	230	56,3	77,5	50	64,0	47,50	64,0
65	2 1/2"	120,0	290	72,1	91,0	66	91,0	60,20	77,5
80	3"	119,0	310	84,3	106,0	81	106,0	72,90	91,0



Обзорная таблица металлических корпусов для GEMÜ 555

Соединение Код	Патрубок					Хомут		
	17		59		60	82	86	88
	Код материала	C2	41	C2	41	C2	C2	C2
DN 8	-	X	-	X	X	X	-	-
DN 10	X	-	-	X	X	X	-	-
DN 15	X	-	X	-	X	X	X	X
DN 20	X	-	X	-	X	X	X	X
DN 25	X	-	X	-	X	X	X	X
DN 32	X	-	-	-	X	X	X	-
DN 40	X	-	X	-	X	X	X	X
DN 50	X	-	X	-	X	X	X	X
DN 65	X	-	X	-	X	X	X	X
DN 80	X	-	X	-	X	X	X	X

Сведения о других седельных клапанах, принадлежностях и прочей продукции — см. производственную программу и прайс-лист.

Обращайтесь к нам!

GEMÜ КЛАПАНЫ, СИСТЕМЫ
ИЗМЕРЕНИЯ И РЕГУЛИРОВАНИЯ

