

# Присоски для Перемещения Листов Металла



## Сильфонные Вакуумные Присоски SAB (1.5 гофра)

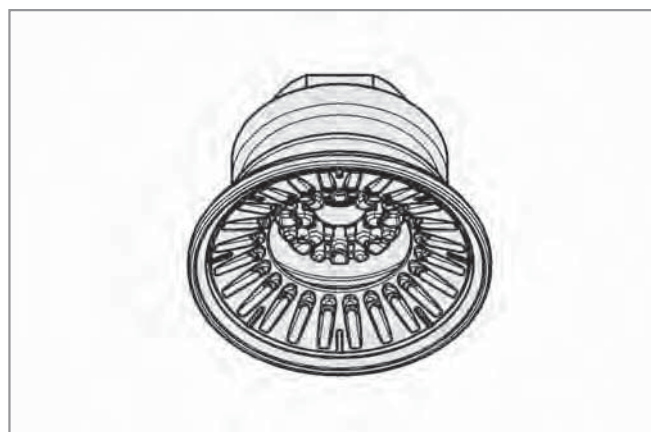
Диаметр от 22 мм до 125 мм



Подходят для следующих отраслей



Сильфонные вакуумные присоски SAB (1.5 гофра)



Конструкция сильфонной вакуумной присоски SAB (1.5 гофра)



Сильфонная присоска SAB используется для перемещения частей кузова автомобиля

### Применение

- Круглые сильфонные вакуумные присоски, 1.5 гофра, для быстрого перемещения листов металла (короткое время цикла)
- Перемещение тонких металлических и алюминиевых листов без деформации
- Перемещение штампованных элементов - конструкция обеспечивает хорошую адаптацию к поверхности
- Для систем подачи в прессовых линиях
- Специальные пазы снизу присоски не позволяют скользить маслянистым листам металла, что обеспечивает точное позиционирование в штамповочном прессе

### Конструкция

- Надежная и износостойкая присоска SAB, 1.5 гофра, сделана из NBR, со специальными пазами и внутренней поддержкой
- Соединительный ниппель завулканизирован в присоску SAB (очень высокая прочность)
- Присоска доступна с различными вариантами присоединения

### Наши Преимущества...

- Широкий диапазон диаметров
- 1.5 гофра
- Жесткий верхний гофр
- Внутренняя поддержка за счет большой, структурированной поверхности
- Ниппель завулканизирован в присоску

### Ваша выгода...

- > Для различных изделий и поверхностей
- > Оптимальная адаптация к поверхности, очень хорошее демпфирование
- > Хорошая устойчивость к горизонтальным силам и поперечному искривлению
- > Нет деформации, работа с боковыми нагрузками, даже с маслянистыми листами металла
- > Предупреждение повреждения и простоя оборудования в результате потери присоски

# Присоски для Перемещения Листов Металла



## Сильфонные Вакуумные Присоски SAB (1.5 гофра)

Диаметр от 22 мм до 125 мм

### Кодировка обозначения Сильфонных Вакуумных Присосок SAB (1.5 гофра)

Сокращенное обозначение	Диаметр в мм	Материал и твердость по Шору	Присоединительная резьба
Пример SAB 30 NBR-60 G1/4-AG:			
SAB	30	NBR-60	G1/4-AG
SAB	22 до 125	NBR-60	G1/4-AG (AG = внешняя (M)) G1/4-IG (IG = внутренняя (F)) G3/8-IG M10-AG M14x1.5-AG RA прямоугольный адаптер

### Данные для заказа: Сильфонные Вакуумные Присоски SAB (1.5 гофра)

Присоски SAB, доступны в различных диаметрах, поставляются с завулканизированным соединительным ниппелем

### Сильфонные Вакуумные Присоски SAB (1.5 гофра)

Тип*	Присоединение					
	G1/4"-M	G1/4"-F	G3/8"-F	M10x1.5-M	M14x1.5-M	Прямоугольный адаптер
SAB 22 NBR-60	10.01.06.01653	10.01.06.01533	10.01.06.01650	10.01.06.01654	10.01.06.01655	10.01.06.01663
SAB 30 NBR-60	10.01.06.01197	10.01.06.01196	10.01.06.01198	10.01.06.01200	10.01.06.01201	10.01.06.01203
SAB 40 NBR-60	10.01.06.00803	10.01.06.00670	10.01.06.00924	10.01.06.00994	10.01.06.01006	10.01.06.01054
SAB 50 NBR-60	10.01.06.00804	10.01.06.00851	10.01.06.00672	10.01.06.00996	10.01.06.01008	10.01.06.01055
SAB 60 NBR-60	10.01.06.00805	10.01.06.00852	10.01.06.00674	10.01.06.00998	10.01.06.01010	10.01.06.01056
SAB 80 NBR-60	10.01.06.00806	10.01.06.00850	10.01.06.00676	10.01.06.01000	10.01.06.01012	10.01.06.01057
SAB 100 NBR-60	10.01.06.00807	10.01.06.00853	10.01.06.00678	10.01.06.01002	10.01.06.01014	10.01.06.01058
SAB 125 NBR-60	10.01.06.00825	10.01.06.00854	10.01.06.00680	10.01.06.01004	10.01.06.01016	10.01.06.01059

\*Дополнительные характеристики материалов в начале раздела Вакуумные Присоски"

### Технические данные: Сильфонные Вакуумные Присоски SAB (1.5 гофра)

Тип	Сила удержания [Н]*	Сила отрыва [Н]	Боковая сила [Н]**	Боковая сила для масляной поверхн. [Н]**	Объем [см <sup>3</sup> ]	Мин. радиус кривизны выгн. поверхн. [мм]	Рекоменд. диаметр шланга d [мм]***
SAB 22 NBR-60	16	24	18	6	1,5	20	4
SAB 30 NBR-60	22	33	30	13	5,9	40	4
SAB 40 NBR-60	38	59	36	33	7,0	40	4
SAB 50 NBR-60	53	87	55	52	11,5	50	4
SAB 60 NBR-60	82	130	82	77	24,0	65	6
SAB 80 NBR-60	135	221	145	140	56,5	75	6
SAB 100 NBR-60	190	357	220	214	92,5	90	6
SAB 125 NBR-60	250	558	352	335	191,0	140	9

\*Указанное значение силы - теоретическое значение при вакууме -0,6 бар и гладкой и сухой поверхности, без учета коэффициента безопасности

\*\*Указанное значение боковой силы - значение измеренное при вакууме -0,6 бар, сухой или масляной, гладкой и ровной поверхности. В зависимости от поверхности изделия и ее качества, фактические значения могут отличаться от приведенных.

\*\*\*Рекомендованный внутренний диаметр при длине шланга 2м

# Присоски для Перемещения Листов Металла

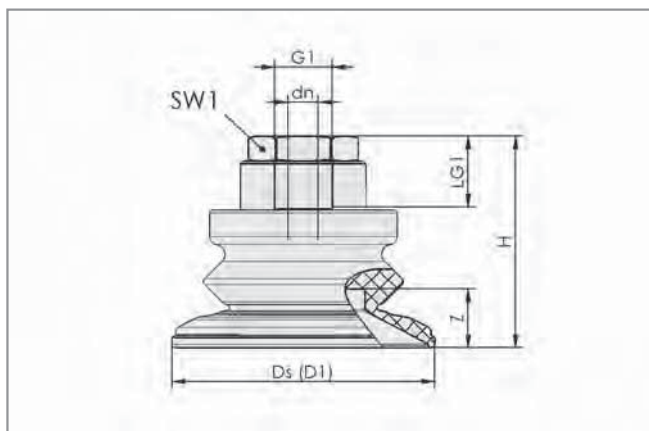


## Сильфонные Вакуумные Присоски SAB (1.5 гофра)

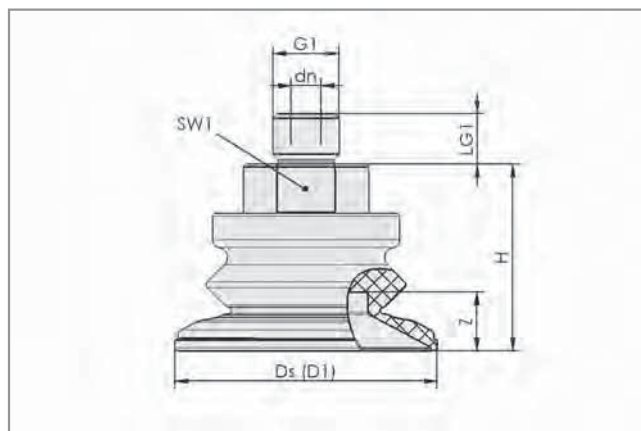
Диаметр от 22 мм до 125 мм



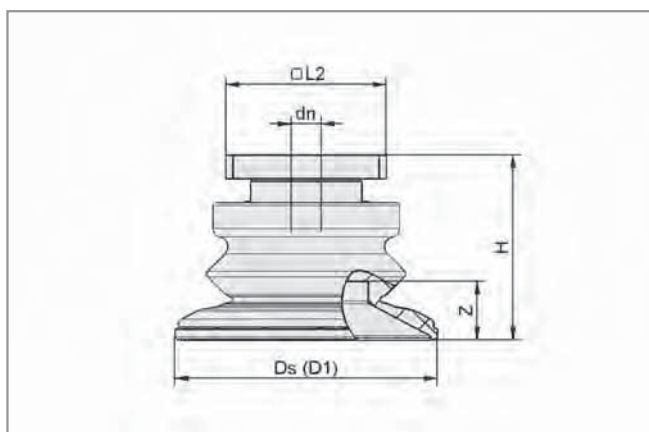
### Конструктивные данные: Сильфонные Вакуумные Присоски SAB (1.5 гофра)



SAB 22 ... 125 IG (внутренняя)



SAB 22 ... 125 AG (внешняя)



SAB 22 ... 125 RA (прямоугольный адаптер)

- Компания Schmalz
- Знания о Вакууме
- Вакуумные Присоски**
- Специальные Захваты
- Монтажные Элементы
- Вакуумные Генераторы
- Клапаны
- Реле и Мониторинг
- Фильтры и Соединения
- Системы Завхвата
- Сервис
- Контакты
- Предметный Указатель

# Присоски для Перемещения Листов Металла



## Сильфонные Вакуумные Присоски SAB (1.5 гофра)

Диаметр от 22 мм до 125 мм



### Конструктивные данные: Сильфонные Вакуумные Присоски SAB (1.5 гофра)

Тип	Размеры в мм*								
	D1**	dn	Ds	G1	H	LG1	L2	SW1	Z (Ход)
SAB 22 NBR-60 G1/4-AG	22	3,5	21	G1/4"-M	25,0	10,0	-	16	5,8
SAB 22 NBR-60 G1/4-IG	22	3,5	21	G1/4"-F	25,0	12,0	-	16	5,8
SAB 22 NBR-60 G3/8-IG	22	3,5	21	G3/8"-F	41,0	9,5	-	22	5,8
SAB 22 NBR-60 M10x1.5-AG	22	3,5	21	M10x1,5-M	25,0	12,0	-	16	5,8
SAB 22 NBR-60 M14x1.5-AG	22	3,5	21	M14x1,5-M	25,0	12,0	-	16	5,8
SAB 22 NBR-60 RA	22	3,5	21	-	28,2	-	32	-	5,8
SAB 30 NBR-60 G1/4-AG	34	4,0	32	G1/4"-M	28,0	10,0	-	17	9,0
SAB 30 NBR-60 G1/4-IG	34	4,0	32	G1/4"-F	28,0	12,0	-	17	9,0
SAB 30 NBR-60 G3/8-IG	34	4,0	32	G3/8"-F	44,0	9,5	-	22	9,0
SAB 30 NBR-60 M10x1.5-AG	34	4,0	32	M10x1,5-M	28,0	12,0	-	17	9,0
SAB 30 NBR-60 M14x1.5-AG	34	4,0	32	M14x1,5-M	28,0	12,0	-	17	9,0
SAB 30 NBR-60 RA	34	4,0	32	-	31,2	-	32	-	9,0
SAB 40 NBR-60 G1/4-AG	45	4,0	42	G1/4"-M	29,0	10,0	-	17	10,0
SAB 40 NBR-60 G1/4-IG	45	4,0	42	G1/4"-F	29,0	12,0	-	17	10,0
SAB 40 NBR-60 G3/8-IG	45	4,0	42	G3/8"-F	44,0	9,5	-	22	10,0
SAB 40 NBR-60 M10x1.5-AG	45	4,0	42	M10x1,5-M	29,0	12,0	-	17	10,0
SAB 40 NBR-60 M14x1.5-AG	45	4,0	42	M14x1,5-M	29,0	12,0	-	17	10,0
SAB 40 NBR-60 RA	45	4,0	42	-	31,2	-	32	-	10,0
SAB 50 NBR-60 G1/4-AG	56	6,0	52	G1/4"-M	37,0	10,0	-	22	11,5
SAB 50 NBR-60 G1/4-IG	56	6,0	52	G1/4"-F	42,0	20,0	-	22	11,5
SAB 50 NBR-60 G3/8-IG	56	6,0	52	G3/8"-F	37,0	15,0	-	22	11,5
SAB 50 NBR-60 M10x1.5-AG	56	4,0	52	M10x1,5-M	37,0	12,0	-	22	11,5
SAB 50 NBR-60 M14x1.5-AG	56	6,0	52	M14x1,5-M	37,0	12,0	-	22	11,5
SAB 50 NBR-60 RA	56	6,0	52	-	36,5	-	32	-	11,5
SAB 60 NBR-60 G1/4-AG	67	6,0	63	G1/4"-M	41,5	10,0	-	22	14,5
SAB 60 NBR-60 G1/4-IG	67	6,0	63	G1/4"-F	46,5	20,0	-	22	14,5
SAB 60 NBR-60 G3/8-IG	67	6,0	63	G3/8"-F	41,5	15,0	-	22	14,5
SAB 60 NBR-60 M10x1.5-AG	67	4,0	63	M10x1,5-M	41,5	12,0	-	22	14,5
SAB 60 NBR-60 M14x1.5-AG	67	6,0	63	M14x1,5-M	41,5	12,0	-	22	14,5
SAB 60 NBR-60 RA	67	6,0	63	-	41,0	-	32	-	14,5
SAB 80 NBR-60 G1/4-AG	89	6,0	83	G1/4"-M	50,0	10,0	-	22	22,0
SAB 80 NBR-60 G1/4-IG	89	6,0	83	G1/4"-F	55,0	20,0	-	22	22,0
SAB 80 NBR-60 G3/8-IG	89	6,0	83	G3/8"-F	50,0	15,0	-	22	22,0
SAB 80 NBR-60 M10x1.5-AG	89	4,0	83	M10x1,5-M	50,0	12,0	-	22	22,0
SAB 80 NBR-60 M14x1.5-AG	89	6,0	83	M14x1,5-M	50,0	12,0	-	22	22,0
SAB 80 NBR-60 RA	89	6,0	83	-	49,5	-	32	-	22,0
SAB 100 NBR-60 G1/4-AG	110	6,0	103	G1/4"-M	57,0	10,0	-	22	26,0
SAB 100 NBR-60 G1/4-IG	110	6,0	103	G1/4"-F	62,0	20,0	-	22	26,0
SAB 100 NBR-60 G3/8-IG	110	6,0	103	G3/8"-F	57,0	15,0	-	22	26,0
SAB 100 NBR-60 M10x1.5-AG	110	4,0	103	M10x1,5-M	57,0	12,0	-	22	26,0
SAB 100 NBR-60 M14x1.5-AG	110	6,0	103	M14x1,5-M	57,0	12,0	-	22	26,0
SAB 100 NBR-60 RA	110	6,0	103	-	56,5	-	32	-	26,0
SAB 125 NBR-60 G1/4-AG	135	6,0	128	G1/4"-M	68,0	10,0	-	22	32,0
SAB 125 NBR-60 G1/4-IG	135	6,0	128	G1/4"-F	73,0	20,0	-	22	32,0
SAB 125 NBR-60 G3/8-IG	135	9,0	128	G3/8"-F	68,0	15,0	-	22	32,0
SAB 125 NBR-60 M10x1.5-AG	135	4,0	128	M10x1,5-M	68,0	12,0	-	22	32,0
SAB 125 NBR-60 M14x1.5-AG	135	6,0	128	M14x1,5-M	68,0	12,0	-	22	32,0
SAB 125 NBR-60 RA	135	6,0	128	-	67,5	-	32	-	32,0

\* Допустимые отклонения на размеры для резиновых частей в соответствии с DIN ISO 3302-1 M3

\*\*D1 наружный размер присоски, когда она прижата к изделю