

Присоски для Высоких Температур



Вакуумные Присоски для Высоких Температур SPL-HT

Диаметр от 35 мм до 140 мм



Подходят для следующих отраслей



Высокотемпературные вакуумные присоски SPL-HT

Применение

- Круглая вакуумная присоска для перемещения изделий с гладкой поверхностью
- Используются в производстве флотат-стекла и в процессах закаливания в стекольной промышленности
- Горячая штамповка в металлообработке

Конструкция

- Надежный корпус из нержавеющей стали
- Уплотнение фиксируется на корпусе и легко заменяется
- Уплотнение из специального текстильного материала для перемещения горячих изделий

Наши преимущества...

- Корпус из нержавеющей стали; уплотнение из спец. текстильного материала
- Выдерживает температуры до 600°C
- Быстросменное уплотнение

Ваша выгода...

- > Высокая термостойкость (длительное время)
- > Безопасное перемещение горячих изделий
- > Замена уплотнения при износе или повреждении

Кодировка обозначения Вакуумных Присосок для Высоких Температур SPL-HT

Сокращенное обозначение	Диаметр [мм]	Материал и твердость по Шору	Присоединительная резьба
Пример SPL-HT 90 ST G1/4-IG:			
SPL-HT	90	ST	G1/4-IG
SPL-HT	35	ST плетёный силикатный материал	G1/8-IG (IG = внутренняя (F))
	60		G1/4-IG
	90		G3/8-IG
	140		

Данные для заказа: Вакуумные Присоски для Высоких Температур SPL-HT

Вакуумная присоска SPL-HT (кольцевое уплотнение + держатель) поставляется в сборе. В состав входит:

- Кольцевое уплотнение DR-SPL-HT – доступно в различных диаметрах
- Держатель из нерж. стали – доступен с различными резьбами

Доступные запасные части: кольцевое уплотнение DR-SPL-HT

Присоски для Высоких Температур



Вакуумные Присоски для Высоких Температур SPL-HT

Диаметр от 35 мм до 140 мм

Вакуумные Присоски для Высоких Температур SPL-HT

Тип	Заказной номер
SPL-HT 35 ST G1/8-IG	10.01.23.00023
SPL-HT 60 ST G1/4-IG	10.01.23.00006
SPL-HT 90 ST G1/4-IG	10.01.23.00007
SPL-HT 140 ST G3/8-IG	10.01.23.00008

Данные для заказа: Сменные Кольцевые Уплотнения для Выхотемпературных Присосок SPL-HT

Тип	Кольцевое уплотнение DR-SPL-HT
SPL-HT 35 ST G1/8-IG	10.01.23.00022
SPL-HT 60 ST G1/4-IG	10.01.23.00001
SPL-HT 90 ST G1/4-IG	10.01.23.00016
SPL-HT 140 ST G3/8-IG	10.01.23.00018

Технические данные: Вакуумные Присоски для Высоких Температур SPL-HT

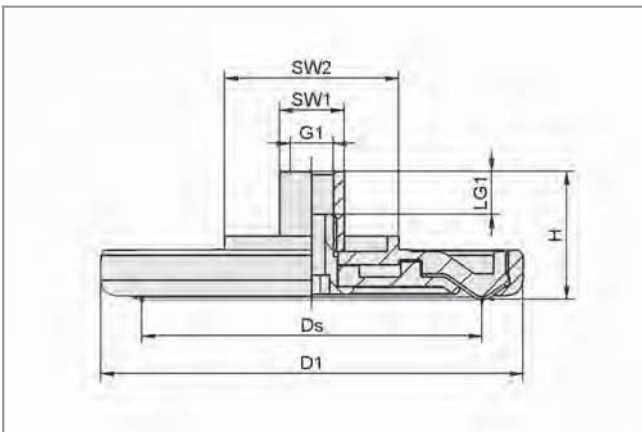
Тип	Сила удержания [Н]*	Объем [см ³]	Мин. радиус кривизны, выгнутая поверхность [мм]	Необходимая производительность при $p_i = -0,7$ бар [л/мин]**	Вес [гр]	Рекомендованный диаметр шланга d [мм]***
SPL-HT 35 ST G1/8-IG	47	4	90	55	225	4
SPL-HT 60 ST G1/4-IG	130	12	440	78	375	6
SPL-HT 90 ST G1/4-IG	320	25	1060	100	675	6
SPL-HT 140 ST G3/8-IG	740	50	1700	120	1390	9

*Указанное значение силы - теоретическое значение при вакууме -0,6 бар и гладкой и сухой поверхности, без учета коэффициента безопасности. При разработке системы необходимо использовать значение коэффициента безопасности равное минимум 3.

**Рекомендуемая производительность рассчитана при температуре изделия около 300°C. Мы рекомендуем проводить тест с оригинальным изделием.

***Рекомендованный внутренний диаметр при длине шланга 2м

Конструктивные данные: Вакуумные Присоски для Высоких Температур SPL-HT



SPL-HT 35-140 ST

Тип	Размеры в мм							
	dn	D1	Ds	G1	H	LG1	SW1	SW2
SPL-HT 35 ST G1/8-IG	5	53	35	G1/8"-F	29	12	14	27
SPL-HT 60 ST G1/4-IG	7	80	58	G1/4"-F	39	12	17	27
SPL-HT 90 ST G1/4-IG	7	112	90	G1/4"-F	39	12	17	46
SPL-HT 140 ST G3/8-IG	8	160	138	G3/8"-F	39	12	22	95